



TECHNOLOGY

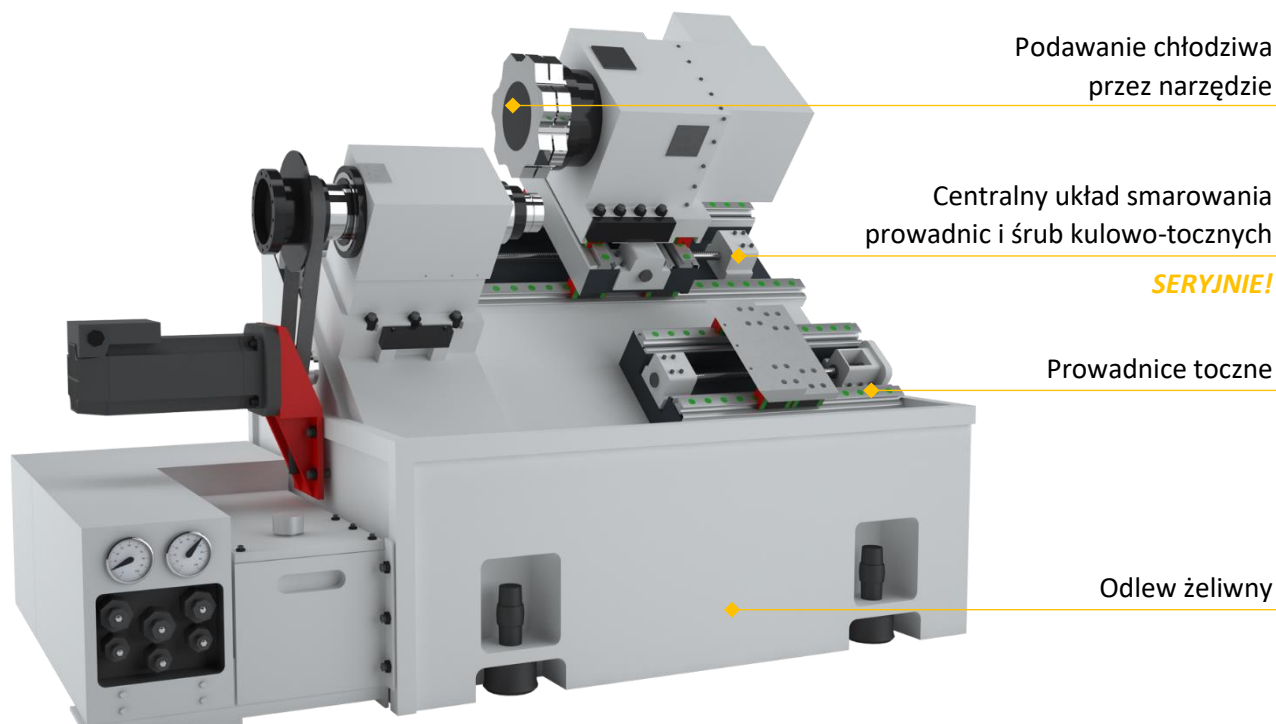
POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka ze skośnym łożem TBI TC 300 Compact SMC

Bogaty standard w cenie podstawowej umożliwiający wysokowydajną produkcję seryjną detali



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne

- Bogaty standard w cenie podstawowej umożliwiający wysokowydajną produkcję seryjną detali.
- Napęd głowicy servo gwarantujący redukcję czasów ubocznych oraz szybkie pozycjonowanie.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, systemowi transportowania detalu oraz zgrzeblowemu transporterowi wiórów w podstawowym wyposażeniu maszyny.
- Super szybka dzięki posuwom w osiach X/Z o prędkości 30 m/min.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.

Wyznaczamy standard

| Wyposażenie | Standard | Opcja |
|--|----------|-------|
| Sterowanie Fanuc Mate OiTF 8.4" wraz z Manual Guide Oi | ✓ | |
| Sterowanie Fanuc OiTF 8.4" wraz z Manual Guide i | | ✓ |
| Sterowanie Siemens 828D | | ✓ |
| Szybkoszmienna głowica hydrauliczna VDI 30 – servo napęd | ✓ | |
| Głowica z napędzanymi narzędziami (model MC i SMC) | ✓ | |
| 3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski 169 mm | ✓ | |
| 3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski 203 mm | | ✓ |
| Oś C wrzeczona | ✓ | |
| Przeciwwrzeczono | ✓ | |
| Oś C przeciwwrzeczona | ✓ | |
| Zwiększenie mocy wrzeczona do 11/15 kW | | ✓ |
| Maksymalna średnica pręta we wrzeczonie 42 mm | ✓ | |
| Zwiększenie średnicy pręta we wrzeczonie do 60 mm | | ✓ |
| System chłodzenia narzędzia | ✓ | |
| Manualny konik z hydrauliczną tuleją kłową | ✓ | |
| Programowalny konik | | ✓ |
| Interfejs do podajnika pręta | ✓ | |
| Łapa detalu | ✓ | |
| Taśmowy transporter detalu | ✓ | |
| Zgrzeblowy transporter wiórów | ✓ | |
| Skimmer oleju | | ✓ |
| Podajnik pręta | | ✓ |
| Zestaw 12 opravek do głowicy narzędziowej | ✓ | |
| Sonda do pomiaru narzędzia | | ✓ |
| Oświetlenie przestrzeni roboczej | ✓ | |
| Podkładki poziomujące | ✓ | |
| Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD | ✓ | |
| Instrukcja oprogramowania na CD | ✓ | |
| Narzędzia operatora | ✓ | |
| Certyfikat CE | ✓ | |

Niezawodne rozwiązania

| Nazwa | Jedn. | TBI TC 300 Compact SMC |
|--|---------|------------------------|
| Możliwości | | |
| Maks. średnica materiału nad łóżem | mm | 400 |
| Maks. średnica toczenia | mm | 320 |
| Maks. średnica toczenia (z łapą detalu) | mm | 180 |
| Maks. długość toczenia (bez uchwytu) | mm | 300 |
| Łoże | | |
| Przejazd osi X | mm | 200 |
| Przejazd osi Z | mm | 300 |
| Prędkość przejazdu osi X, Z | m/min | 30 |
| Wrzecziono główne | | |
| Przelot wrzecziona (opcja) | mm | 44 (65) |
| Maks. średnica pręta we wrzeczonie (opcja) | mm | 42 (60) |
| Czoło wrzecziona | | ASA A2-5 / A2-6 |
| Napęd główny | | Silnik AC |
| Maks. moc napędu | kW | 11 |
| Obroty | obr/min | 6 000 |
| Rozmiar uchwytu tokarskiego | mm | 169 |
| Głowica rewolwerowa | | |
| Wykonanie | | Servo + nap. narzędzia |
| Liczba narzędzi | szt. | 12 |
| Gniazdo narzędziowe | | VDI 30 |
| Maks. wymiar narzędzia | mm | 20 x 20 |
| Przeciwwrzecziono | | |
| Maks. średnica pręta | mm | 30 |
| Rozmiar uchwytu tokarskiego | mm | 102 |
| Śruby kulowe | | |
| Oś X, Z | | Ø 32*P10 |
| Silnik osi X, Z | kW | 1,5 |
| Układ chłodzenia | | |
| Wydajność pompy | l/min | 67 |
| Ciśnienie pompy | bar | 7,5/10 |
| Układ smarowania | | |
| Pojemność zbiornika | l | 2 |
| Wydajność pompy | l/min | 0,1 |
| Ciśnienie pompy | bar | 15 |
| Dane ogólne | | |
| Długość | mm | 2 500 |
| Szerokość | mm | 1 300 |
| Wysokość | mm | 1 850 |
| Waga | kg | 3 500 |

Sterowanie

Obrabiarki serii TC w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc Mate OiTF 8.4" wraz z Manual Guide Oi.



| CECHA STEROWANIA | Fanuc Mate OiTF wraz z Manual Guide Oi | Fanuc OiTF wraz z Manual Guide I |
|--|--|-----------------------------------|
| Ilość osi sterowanych | 6 | 11 |
| Interpolacja liniowa | TAK | TAK |
| Interpolacja kołowa | TAK | TAK |
| Czas obróbki bloku | < 10 ms | < 10 ms |
| Pojemność tabeli narzędzi | > 60 | > 60 |
| Monitor | 8.4" | 8.4" |
| Interfejs danych | USB / Ethernet / RS232 | USB / Ethernet / RS232 / Profinet |
| Programowanie DIN/ISO | TAK | TAK |
| Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach | TAK | TAK |
| Grafika w trakcie obróbki | NIE | TAK |
| Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej | TAK | TAK |
| Symulacja obróbki | NIE | TAK |
| Możliwość instalacji kółka ręcznego | TAK | TAK |
| Obsługa sondy przedmiotowej | TAK | TAK |
| Obsługa sondy narzędziowej | TAK | TAK |
| Sterowanie 2-torowe | NIE | TAK |
| Przewodnik wspomaganie toczenia | NIE | TAK |