



TECHNOLOGY

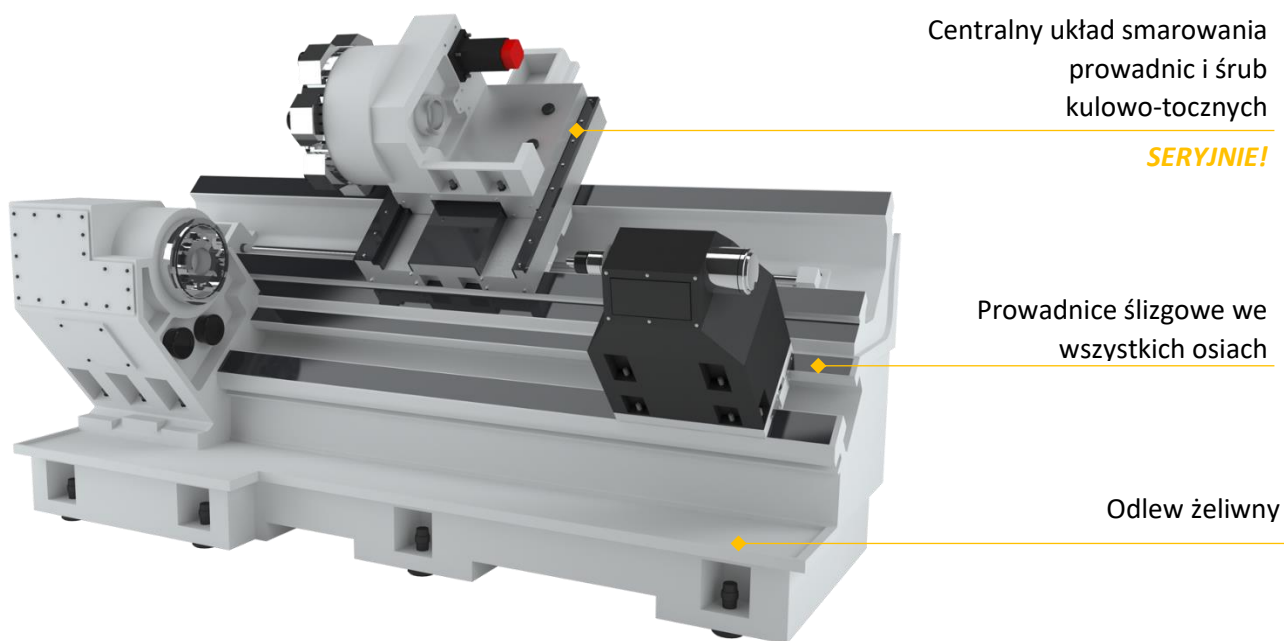
POSTĘP TO SUMA DETALI

Centrum tokarskie TBI VTY 320MC

Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność obrabiarki gwarantuje precyzyjne toczenie detali do 1 m długości.



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne serii VTY

- Obróbka ciężka detali wielkogabarytowych o maksymalnej długości toczenia do 3 metrów.
- Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność obrabiarki dzięki przewymiarowanemu monolitycznemu odlewowi żeliwnemu oraz prowadnicom ślizgowym we wszystkich osiach.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, transporterowi wiórów w cenie podstawowej oraz przesuwalnemu pulpitemu.
- Zwiększona funkcjonalność dzięki możliwościom zastosowania głowic z napędzanymi narzędziami, podtrzymek, dużemu przelotowi wrzeciona oraz możliwości głębokiego wiercenia.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



Wyznaczamy najwyższy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
Sterowanie Fanuc 0iTD	✓	
Sterowanie Fanuc 21iTB wraz z Manual Guide I		✓
Sterowanie Siemens 828D		✓
12-pozycyjna szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski	✓	
Przeciwwrzeciono		✓
System chłodzenia narzędzia	✓	
Manualny konik z hydrauliczną tuleją kłową	✓	
Programowalny konik z hydrauliczną tuleją kłową		✓
Głowica z napędzanymi narzędziami		✓
Oś Y		✓
Chłodzenie szafy elektrycznej	✓	
Zgrzeblowy transporter wiórów	✓	
Skimmer oleju		✓
Interfejs do podajnika pręta		✓
Podajnik pręta		✓
Pompa wysokociśnieniowa chłodziwa 10 / 20 bar		✓
Łapa detalu		✓
Układ filtracji chłodziwa		✓
Podtrzymki hydrauliczne stałe bądź ruchome		✓
Uchwyt hydrauliczny z kołnierzem		✓
Sonda do pomiaru narzędzia		✓
Zestaw szczęk twardych i miękkich	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI VTY 320 MC Wrzeciono A2-8
Możliwości		
maks. średnica materiału nad łożem	mm	600
maks. średnica toczenia	mm	320
maks. długość toczenia	mm	960 (opcja: 1460, 1960, 2460, 2960)
Nachylenie łoża		30° + 30°
Łoże		
Przejazd osi X	mm	190 + 100
Prędkość przejazdu osi X	m/min	18
Przejazd osi Z	mm	1000 (opcja: 1500, 2000, 2500, 3000)
Prędkość przejazdu w osi Z	m/min	24
Przejazd osi Y	mm	±60
Prędkość przejazdu osi Y	m/min	18
Wrzeciono główne		
Przelot wrzeciona	mm	87
Czoło wrzeciona		A2 – 8
Napęd główny		AC – napęd pasowy
Moc napędu	kW	kW
Zakres obrotów	obr/min	3 500
Rozmiar uchwytu hydraulicznego	mm	254

Wysoka produktywność:

- mocne wrzeciono 26 kW, A2 - 8 lub A2 - 11
- Prędkość wrzeciona 3 500 obr/min,
- Duży przelot wrzeciona 87 mm,
- Duże przesuw w osi X i Z,
- Prowadnice ślizgowe,
- Szybkozmienna głowica VDI Baruffaldi z napędzanymi narzędziami,

Niezawodność:

- Sztwywny, monolityczny odlew żeliwny,
- łożo skośne pod kątem 30°,
- Prowadnice ślizgowe,
- Precyzyjne śruby kulowo-toczne,
- Stabilność oraz dokładność obróbki