



TECHNOLOGY

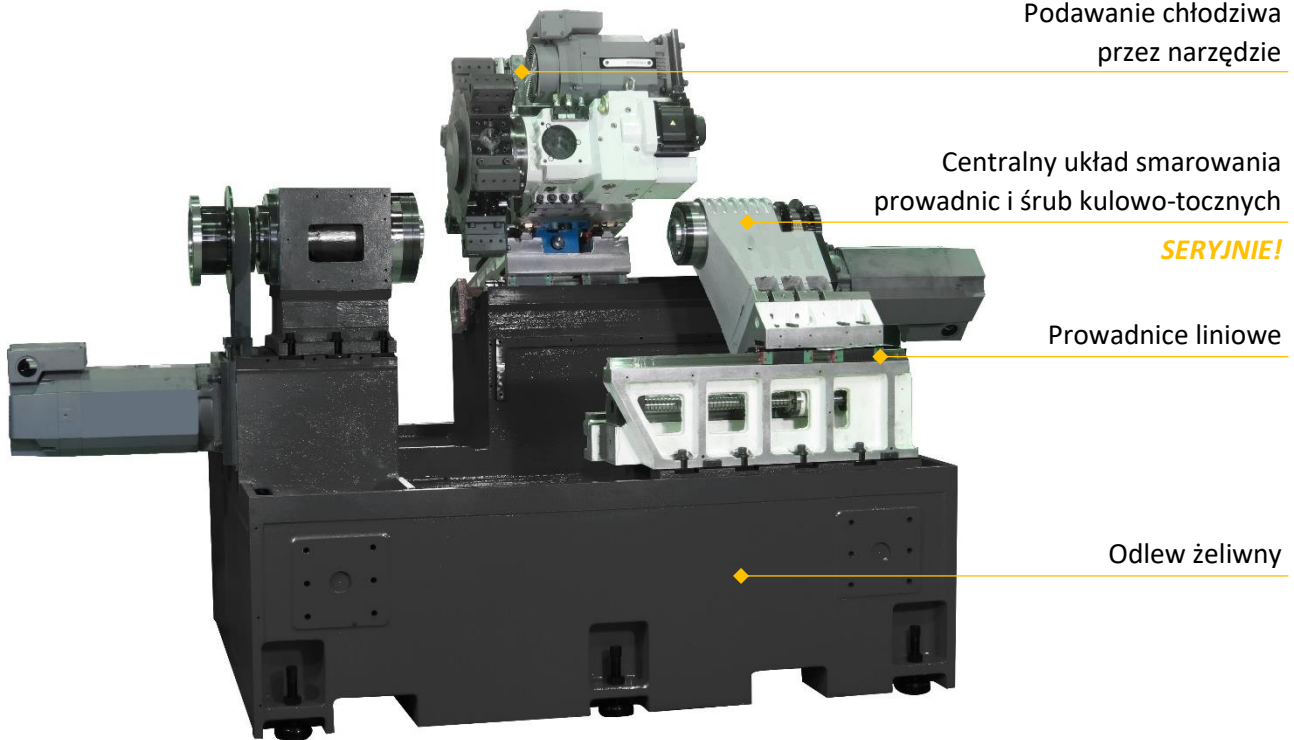
POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka CNC z możliwością frezowania TBI TC 500 SMCY

Tokarka przygotowana do pracy z podajnikiem pręta, wyposażona w oś Y, umożliwiającą wysokowydajną produkcję seryjną detali.

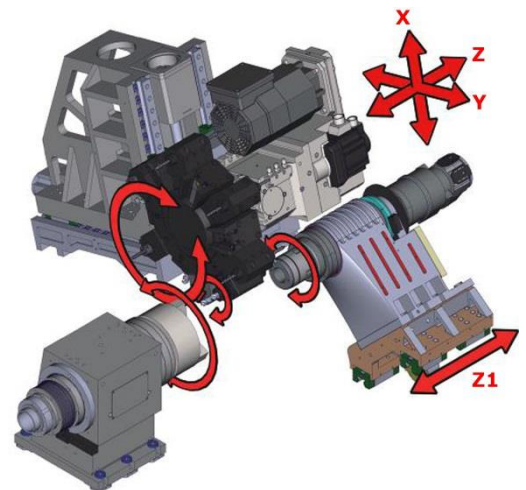


Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne

- Bogaty standard w cenie podstawowej umożliwiający wysokowydajną produkcję seryjną detali.
- Napęd głowicy servo gwarantujący redukcję czasów ubocznych oraz szybkie pozycjonowanie.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża pod kątem 75 st., systemowi transportowania detalu oraz zgrzeblowemu transporterowi wiórów w podstawowym wyposażeniu maszyny.
- Super szybka dzięki posuwom we wszystkich osiach o prędkości 30 m/min.
- Osie X i Y posiadają szerokie i hartowane liniowe prowadnice, które zapewniają sztywność i dokładność obróbki.
- Dodatkowe przesunięcie głowicy rewolwerowej w osi Y o 80 mm (40 mm od osi wrzeciona) zwiększająca możliwości i wielozadaniowość tokarki.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



Wyznaczamy najwyższy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
Sterowanie Fanuc Mate OiTF 8.4" wraz z Manual Guide Oi	✓	
Sterowanie Fanuc OiTF 8.4" wraz z Manual Guide i		✓
Sterowanie Mitsubishi M80		✓
Szybkozmienna głowica hydrauliczna – servo napęd	✓	
Głowica z napędzanymi narzędziami	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski wrzeciona głównego 203 mm		✓
Tulejowy uchwyt tokarski wrzeciona głównego 203 mm	✓	
Tulejowy uchwyt tokarski przeciwwrzeciona 152 mm	✓	
Oś Y	✓	
Oś C wrzeciona	✓	
Przeciwwrzeciono z napędem bezpośrednim	✓	
Oś C przeciwwrzeciona	✓	
Maksymalna średnica pręta we wrzecionie 65 mm	✓	
System chłodzenia narzędzia	✓	
Interfejs do podajnika pręta	✓	
Łapa detalu	✓	
Taśmowy transporter detalu	✓	
Zgrzeblowy transporter wiórów	✓	
Skimmer oleju		✓
Podajnik pręta		✓
Zestaw 12 opravek do głowicy narzędziowej	✓	
Sonda do pomiaru narzędzia		✓
Oświetlenie przestrzeni roboczej	✓	
Podkładki poziomujące	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI TC 500 SMCY
Możliwości		
Maks. średnica materiału nad łóżem	mm	500
Maks. średnica toczenia	mm	300
Maks. długość toczenia	mm	150
Maks. długość toczenia (bez uchwytu)	mm	350
Łoże		
Przejazd osi X	mm	150
Przejazd osi Y	mm	80 ± 40
Przejazd osi Z	mm	380
Przejazd osi Z1	mm	385
Prędkość przejazdu we wszystkich osiach	m/min	30
Wrzeciono główne		
Przelot wrzeciona	mm	66
Maks. średnica pręta we wrzecionie	mm	65
Napęd główny		Silnik AC
Maks. moc napędu	kW	11
Obroty	obr/min	4000
Rozmiar uchwytu tokarskiego	mm	203
Głowica rewolwerowa		
Wykonanie		Servo + nap. narzędzia
Liczba narzędzi	szt.	12
Gniazdo narzędziowe		BMT-55 Power Control
Maks. wymiar narzędzia	mm	□ 25 o 25 / 32
Przeciwwrzeciono		
Maks. średnica pręta w przeciwwrzecionie	mm	30
Obroty	obr/min	4000
Śruby kulowe		
Oś X/Z		∅ 32*P10
Silnik osi X/Z/Z1	kW	1,5
Układ chłodzenia		
Wydajność pompy chłodzenia	l/min	75
Ciśnienie pompy chłodzenia	bar	5
Pojemność zbiornika	l	240
Wydajność pompy hydraulicznej	l/min	30
Ciśnienie pompy hydraulicznej	bar	25
Układ smarowania		
Pojemność zbiornika	l	2
Ciśnienie pompy	bar	15
Dane ogólne		
Długość (z transporterem wiórów)	mm	2450 (3350)
Szerokość	mm	1650
Wysokość	mm	1750
Waga	kg	5900

Sterowanie

Obrabiarki serii TC w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc Mate OiTF 8.4" wraz z Manual Guide Oi.



CECHA STEROWANIA	Fanuc Mate OiTF wraz z Manual Guide Oi	Fanuc OiTF wraz z Manual Guide i
Ilość osi sterowanych	6	11
Interpolacja liniowa	TAK	TAK
Interpolacja kołowa	TAK	TAK
Czas obróbki bloku	< 10 ms	< 10 ms
Pojemność tabeli narzędzi	> 60	> 60
Monitor	8.4"	8.4"
Interfejs danych	USB / Ethernet / RS232	USB / Ethernet / RS232 / Profinet
Programowanie DIN/ISO	TAK	TAK
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	TAK	TAK
Grafika w trakcie obróbki	NIE	TAK
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	TAK	TAK
Symulacja obróbki	NIE	TAK
Możliwość instalacji kółka ręcznego	TAK	TAK
Obsługa sondy przedmiotowej	TAK	TAK
Obsługa sondy narzędziowej	TAK	TAK
Sterowanie 2-torowe	NIE	TAK
Przewodnik wspomaganie toczenia	NIE	TAK