



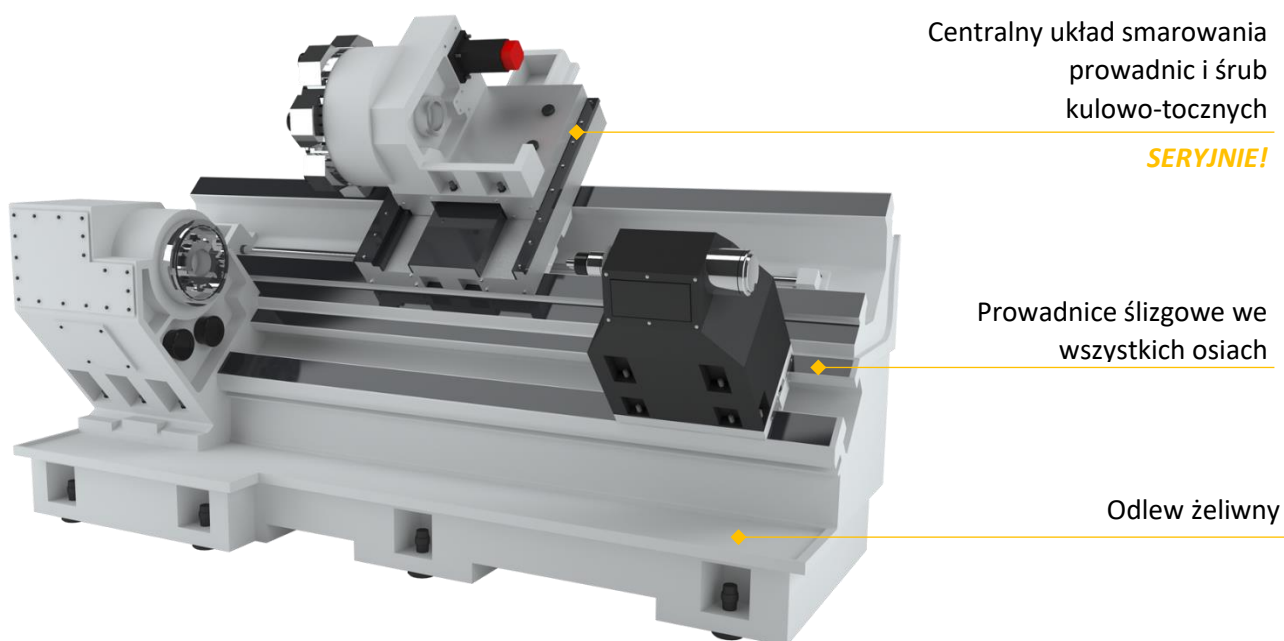
TECHNOLOGY

POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka CNC ze skośnym łożem TBI VT 480



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne serii VT

- Obróbka ciężka detali wielkogabarytowych o maksymalnej długości toczenia do 4 metrów.
- Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność obrabiarki dzięki przewymiarowanemu monolitycznemu odlewowi żeliwnemu oraz prowadnicom ślizgowym we wszystkich osiach.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, transporterowi wiórów w cenie podstawowej oraz przesuwalnemu pulpitemu.
- Zwiększona funkcjonalność dzięki możliwościom zastosowania przeciwrzeczona, głowic z napędzanymi narzędziami, podtrzymek, dużemu przelotowi wrzeczona oraz możliwości głębokiego wiercenia.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



Wyznaczamy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
sterowanie Fanuc 0iTD 10.4' Manual Guide I	✓	
Sterowanie Fanuc 21iTB wraz z Manual Guide I		✓
Sterowanie Siemens 828D		✓
Kółko ręczne		✓
12-pozycyjna szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski	✓	
Przeciwwrzeciono		✓
System chłodzenia narzędzia	✓	
Holowany konik z hydrauliczną tuleją kłową	✓	
Programowalny konik z hydrauliczną tuleją kłową		✓
Głowica z napędzanymi narzędziami		✓
Chłodzenie szafy elektrycznej	✓	
Zgrzebłowy transporter wiórów	✓	
Zestaw szczęk twardych i miękkich	✓	
Skimmer oleju		✓
Oś Y		✓
Interfejs do podajnika pręta		✓
Podajnik pręta		✓
Pompa wysokociśnieniowa chłodziwa 10/20 bar		✓
Łapa detalu		✓
Układ filtracji chłodziwa		✓
Podtrzymki hydrauliczne stałe bądź ruchome		✓
Uchwyt hydrauliczny z kołnierzem		✓
Sonda do pomiaru narzędzia		✓
Oświetlenie przestrzeni roboczej	✓	
Podkładki poziomujące	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI VT	TBI VT	TBI VT
		480 - 87	480 - 110	480 - 131
500/1000/1500/2000/2500/3000				
Możliwości				
Maksymalna średnica materiału nad łożem	mm	680		
Maksymalna średnica toczenia	mm	480		
Maksymalna średnica materiału nad osłonami	mm	480		
Maksymalna długość toczenia	mm	540/1040/1540/2040/2540/3040		
Nachylenie łoża		45°		
Łoże				
Przejazd osi X	mm	240+40		
Prędkość napędu w osi X	m/min	20		
Przejazd osi Z	mm	550/1050/1550/2050/2550/3050		
Prędkość napędu osi Z	m/min	24/24/22/20/18/16		
Wrzeciono główne				
Przelot wrzeciona	mm	87	110	131
Maks. średnica pręta we wrzecionie	mm	77	90	115
Czoło wrzeciona		A2 - 8	A2-11	A2-11
Napęd główny		pasowy		
Maks. moc napędu	kW	26		37
Maks. obroty	obr/min	26	26	37
Rozmiar uchwytu hydraulicznego	mm	3500	3000	2400
Głowica rewolwerowa				
Gniazdo narzędziowe		VDI 40		
Liczba pozycji głowicy	szt.	12		
Maksymalna średnica narzędzia	mm	25		
Czas indeksacji głowicy	sek.	0,9		
Konik				
Średnica tulei kłowej	mm	110		
Wewnętrzny stożek tulei kłowej		MT - 5		
Przesuw tulei kłowej	mm	100		
Śruby kulowe				
Oś X		Ø32xP10		
Moc silnika osi X	kW	4		
Oś Z		Ø40xP10		
Moc silnika osi Z	kW	4		
Dane ogólne				
Długość	mm	4464/4964/5464/5964/7011/7635		
Szerokość	mm	1950		
Wysokość	mm	1930		
Waga	kg	6200/7300/8400/ 9500/10600/11700		

Sterowanie

Obrabiarki serii VT w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc OiTF.



CECHA STEROWANIA	Fanuc MateOiTF wraz z manual Guide Oi	Fanuc 21 iTB z manual Guide I
Ilość osi sterowanych + wrzeciono	11 (8+3)	5
Interpolacja liniowa	TAK	TAK
Interpolacja kołowa	TAK	TAK
Monitor	10,4"	7.2-12.1'
Interfejs danych	USB / Ethernet / RS232	USB / Ethernet / RS232
Programowanie dialogowe	TAK	TAK
Programowanie DIN/ISO	TAK	TAK
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	TAK	TAK
Symulacja obróbki	TAK	TAK
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	TAK	TAK
Obróbka typu SPLINE	NIE	NIE
Możliwość kompensacji odkształceń cieplnych	TAK	TAK
Możliwość instalacji kółka ręcznego	TAK	TAK
Obsługa sondy przedmiotowej	TAK	TAK
Obsługa sondy narzędziowej	TAK	TAK