



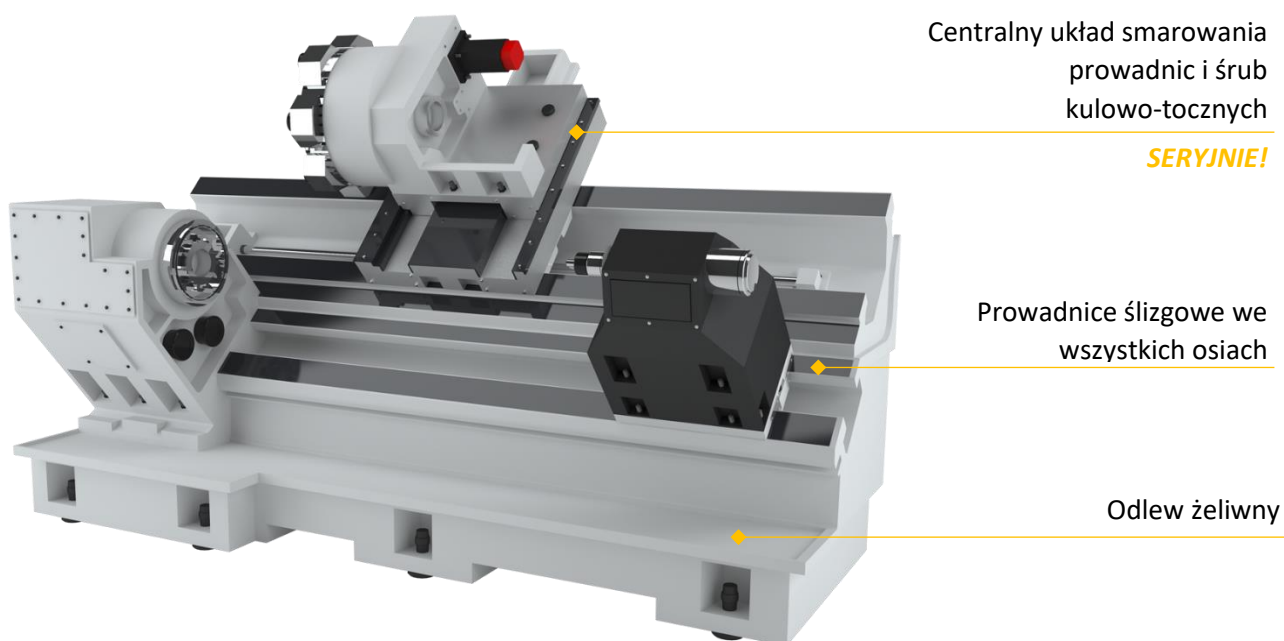
TECHNOLOGY

# POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka CNC ze skośnym łóżem  
TBI VT 630



## Dbamy o solidną podstawę maszyny



## Cechy główne serii VT

- Obróbka ciężka detali wielkogabarytowych o maksymalnej długości toczenia do 4 metrów.
- Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność obrabiarki dzięki przewymiarowanemu monolitycznemu odlewowi żeliwnemu oraz prowadnicom ślizgowym we wszystkich osiach.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, transporterowi wiórów w cenie podstawowej oraz przesuwalnemu pulpitemu.
- Zwiększona funkcjonalność dzięki możliwościom zastosowania przeciwrzeczona, głowic z napędzanymi narzędziami, podtrzymek, dużemu przelotowi wrzeczona oraz możliwości głębokiego wiercenia.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



## Wyznaczamy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
sterowanie Fanuc 0iTD 10.4' Manual Guide I	✓	
Sterowanie Fanuc 21iTB wraz z Manual Guide I		✓
Sterowanie Siemens 828D		✓
Kółko ręczne		✓
12-pozycyjna szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski	✓	
Przeciwwrzeciono		✓
System chłodzenia narzędzia	✓	
Holowany konik z hydrauliczną tuleją kłową	✓	
Programowalny konik z hydrauliczną tuleją kłową		✓
Głowica z napędzanymi narzędziami		✓
Chłodzenie szafy elektrycznej	✓	
Zgrzebłowy transporter wiórów	✓	
Zestaw szczęk twardych i miękkich	✓	
Skimmer oleju		✓
Oś Y		✓
Interfejs do podajnika pręta		✓
Podajnik pręta		✓
Pompa wysokociśnieniowa chłodziwa 10/20 bar		✓
Łapa detalu		✓
Układ filtracji chłodziwa		✓
Podtrzymki hydrauliczne stałe bądź ruchome		✓
Uchwyt hydrauliczny z kołnierzem		✓
Sonda do pomiaru narzędzia		✓
Oświetlenie przestrzeni roboczej	✓	
Podkładki poziomujące	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

# Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI VT 630 - 131		TBI VT 630 - 185	
		1000/1500/2000/3000			
<b>Możliwości</b>					
Maksymalna średnica materiału nad łożem	mm	800			
Maksymalna średnica toczenia	mm	630			
Maksymalna średnica materiału nad osłonami	mm	630			
Maksymalna długość toczenia	mm	950/1450/1950/2950			
Nachylenie łoża		45°+15°			
<b>Łoże</b>					
Przejazd osi X	mm	315+30			
Prędkość napędu w osi X	m/min	20			
Przejazd osi Z	mm	950/1450/1950/2950			
Prędkość napędu osi Z	m/min	24			
<b>Wrzeciono główne</b>					
Przelot wrzeciona	mm	131	185		
Maks. średnica pręta we wrzecionie	mm	115	159		
Czoło wrzeciona		A2 – 11	A2-15		
Napęd główny		pasowy			
Maks. moc napędu	kW	37			
Maks. obroty	obr/min	2000	1000		
Rozmiar uchwytu hydraulicznego	mm	380	457		
<b>Głowica rewolwerowa</b>					
Gniazdo narzędziowe		VDI 50			
Liczba pozycji głowicy	szt.	12			
Maksymalna średnica narzędzia	mm	32			
Czas indeksacji głowicy	sek.	0,9			
<b>Konik</b>					
Średnica tulei kłowej	mm	150			
Wewnętrzny stożek tulei kłowej		MT - 6			
Przesuw tulei kłowej	mm	150			
<b>Śruby kulowe</b>					
Oś X		Ø32xP10			
Moc silnika osi X	kW	4			
Oś Z		Ø40xP10			
Moc silnika osi Z	kW	4			
<b>Dane ogólne</b>					
Długość	mm	5450/5950/6450/7450			
Szerokość	mm	2450			
Wysokość	mm	2436			
Waga	kg	8700/9800/10900/13100			

# Sterowanie

Obrabiarki serii VT w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc OiTF.



CECHA STEROWANIA	Fanuc MateOiTF wraz z manual Guide Oi	Fanuc 21 iTB z manual Guide I
Ilość osi sterowanych + wrzeciono	11 (8+3)	5
Interpolacja liniowa	TAK	TAK
Interpolacja kołowa	TAK	TAK
Monitor	10,4"	7.2-12.1'
Interfejs danych	USB / Ethernet / RS232	USB / Ethernet / RS232
Programowanie dialogowe	TAK	TAK
Programowanie DIN/ISO	TAK	TAK
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	TAK	TAK
Symulacja obróbki	TAK	TAK
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	TAK	TAK
Obróbka typu SPLINE	NIE	NIE
Możliwość kompensacji odkształceń cieplnych	TAK	TAK
Możliwość instalacji kółka ręcznego	TAK	TAK
Obsługa sondy przedmiotowej	TAK	TAK
Obsługa sondy narzędziowej	TAK	TAK