



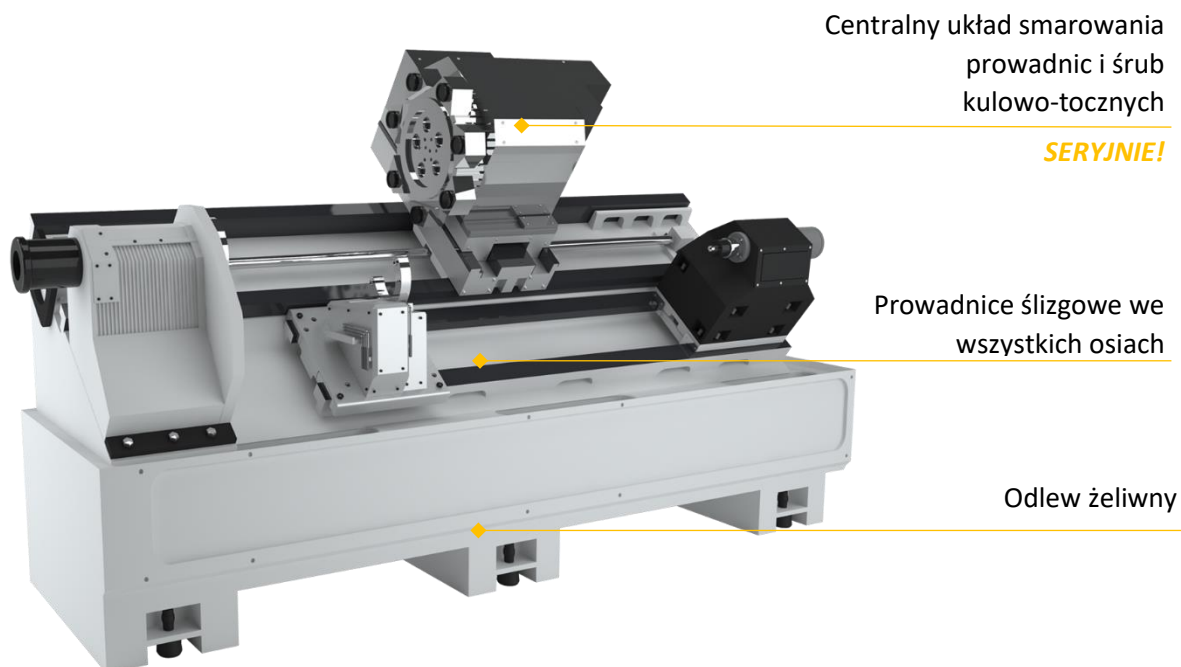
TECHNOLOGY

POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka CNC ze skośnym łożem
TBI VT 990



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne serii VT

- Obróbka ciężka detali wielkogabarytowych o maksymalnej długości toczenia do 4 metrów.
- Duża stabilność i bardzo wysoka sztywność obrabiarki dzięki przewymiarowanemu monolitycznemu odlewowi żeliwnemu oraz prowadnicom ślizgowym we wszystkich osiach.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, transporterowi wiórów w cenie podstawowej oraz przesuwalnemu pulpitemi.
- Zwiększona funkcjonalność dzięki możliwościom zastosowania przeciwwrzeciona, głowic z napędzanymi narzędziami, podtrzymek, dużemu przelotowi wrzeciona oraz możliwości głębokiego wiercenia.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



Wyznaczamy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
sterowanie Fanuc 0iTD 10.4' Manual Guide I	✓	
Sterowanie Fanuc 21iTB wraz z Manual Guide I		✓
Sterowanie Siemens 828D		✓
Kółko ręczne		✓
12-pozycyjna szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski	✓	
Przeciwwrzeciono		✓
System chłodzenia narzędzia	✓	
Holowany konik z hydrauliczną tuleją kłową	✓	
Programowalny konik z hydrauliczną tuleją kłową		✓
Głowica z napędzanymi narzędziami		✓
Chłodzenie szafy elektrycznej	✓	
Zgrzebłowy transporter wiórów	✓	
Zestaw szczęk twardych i miękkich	✓	
Skimmer oleju		✓
Oś Y		✓
Interfejs do podajnika pręta		✓
Podajnik pręta		✓
Pompa wysokociśnieniowa chłodziwa 10/20 bar		✓
Łapa detalu		✓
Układ filtracji chłodziwa		✓
Podtrzymki hydrauliczne stałe bądź ruchome		✓
Uchwyt hydrauliczny z kołnierzem		✓
Sonda do pomiaru narzędzia		✓
Oświetlenie przestrzeni roboczej	✓	
Podkładki poziomujące	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI VT 990 - 265 1000/1500/2000/3000
Możliwości		
Maksymalna średnica materiału nad łożem	mm	1150
Maksymalna średnica toczenia	mm	990
Maksymalna średnica materiału nad osłonami	mm	990
Maksymalna długość toczenia	mm	900/1900/2900/3900
Nachylenie łoża		45°+15°
Łoże		
Przejazd osi X	mm	500+50
Prędkość napędu w osi X	m/min	16
Przejazd osi Z	mm	930/1930/2930/3930
Prędkość napędu osi Z	m/min	15/12/10/8
Wrzeczono główne		
Przelot wrzeczona	mm	265
Maks. średnica pręta we wrzeczonie	mm	zal. od uchwytu
Czoło wrzeczona		A2 – 15
Napęd główny		przekładnia
Maks. moc napędu	kW	45 (60)
Maks. obroty	obr/min	750
Rozmiar uchwytu hydraulicznego	mm	450 (530)
Głowica rewolwerowa		
Gniazdo narzędziowe		VDI 60
Liczba pozycji głowicy	szt.	12
Maksymalna średnica narzędzia	mm	32
Czas indeksacji głowicy	sek.	1,2
Konik		
Średnica tulei kłowej	mm	150
Wewnętrzny stożek tulei kłowej		MT - 6
Przesuw tulei kłowej	mm	150
Śruby kulowe		
Oś X		Ø40xP10
Moc silnika osi X	kW	6
Oś Z		Ø50xP12
Moc silnika osi Z	kW	6
Dane ogólne		
Długość	mm	7750/8750/9750/10750
Szerokość	mm	3070
Wysokość	mm	3216
Waga	kg	15050/17250/19450/21650

Sterowanie

Obrabiarki serii VT w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc OiTF.



CECHA STEROWANIA	Fanuc MateOiTF wraz z manual Guide Oi	Fanuc 21 iTB z manual Guide I
Ilość osi sterowanych + wrzeciono	11 (8+3)	5
Interpolacja liniowa	TAK	TAK
Interpolacja kołowa	TAK	TAK
Monitor	10,4"	7.2-12.1'
Interfejs danych	USB / Ethernet / RS232	USB / Ethernet / RS232
Programowanie dialogowe	TAK	TAK
Programowanie DIN/ISO	TAK	TAK
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	TAK	TAK
Symulacja obróbki	TAK	TAK
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	TAK	TAK
Obróbka typu SPLINE	NIE	NIE
Możliwość kompensacji odkształceń cieplnych	TAK	TAK
Możliwość instalacji kółka ręcznego	TAK	TAK
Obsługa sondy przedmiotowej	TAK	TAK
Obsługa sondy narzędziowej	TAK	TAK