



TECHNOLOGY

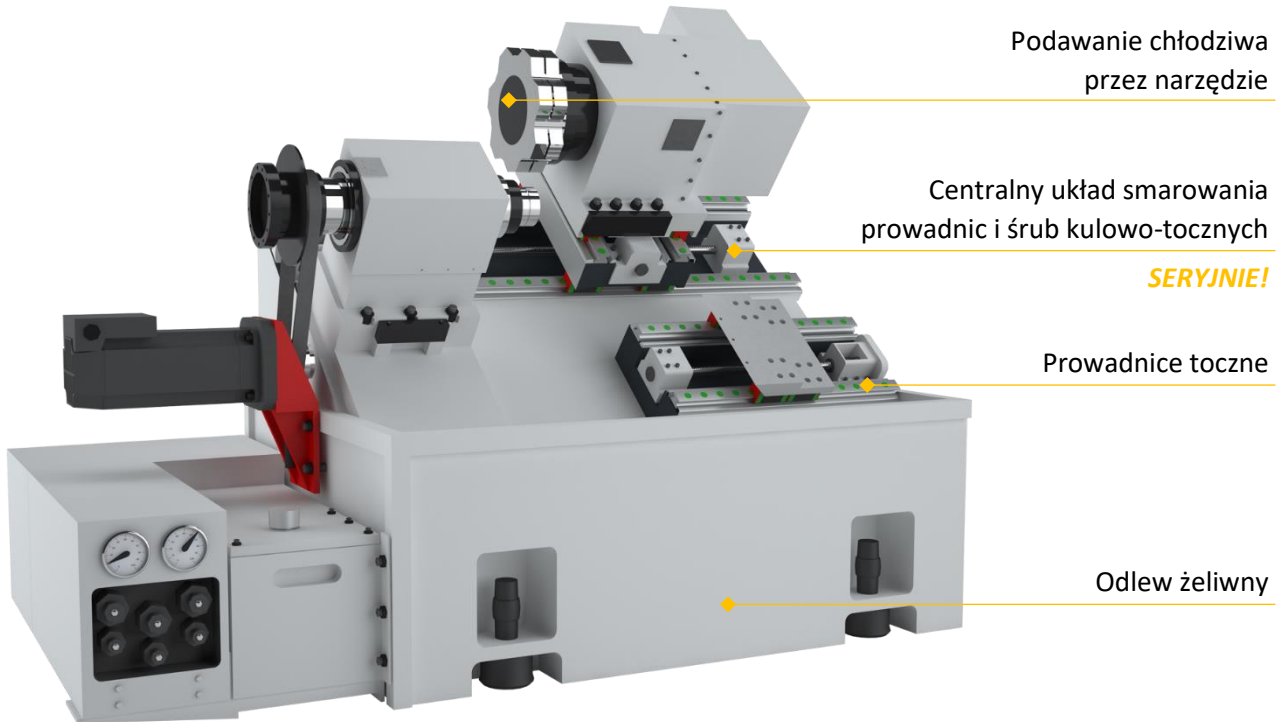
POSTĘP TO SUMA DETALI

Tokarka ze skośnym łożem TBI TC 300 Compact

Bogaty standard w cenie podstawowej umożliwiający wysokowydajną produkcję seryjną detali



Dbamy o solidną podstawę maszyny



Cechy główne

- Bogaty standard w cenie podstawowej umożliwiający wysokowydajną produkcję seryjną detali.
- Napęd głowicy servo gwarantujący redukcję czasów ubocznych oraz szybkie pozycjonowanie.
- Komfortowa obsługa i łatwe odprowadzanie wiórów dzięki pochyleniu łoża, systemowi transportowania detalu oraz zgrzeblowemu transporterowi wiórów w podstawowym wyposażeniu maszyny.
- Super szybka dzięki posuwom w osiach X/Z o prędkości 30 m/min.
- Dostępność części zamiennych i prostota serwisowania dzięki uniwersalnym rozwiązaniom technicznym oraz podzespołom renomowanych producentów.



Wyznaczamy standard

Wyposażenie	Standard	Opcja
Sterowanie Fanuc Mate 0iTF 8.4" wraz z Manual Guide 0i	✓	
Sterowanie Fanuc 0iTF 8.4" wraz z Manual Guide i		✓
Sterowanie Siemens 828D		✓
Szybkozmienna głowica hydrauliczna VDI 30 – servo napęd	✓	
Głowica z napędzanymi narzędziami (model MC i SMC)	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski 169 mm	✓	
3-szczękowy hydrauliczny uchwyt tokarski 203 mm		✓
Przeciwwrzeciono – zastępuje konik		✓
Zwiększenie mocy wrzeciona do 11/15 kW		✓
Maksymalna średnica pręta we wrzecionie 42 mm	✓	
Zwiększenie średnicy pręta we wrzecionie do 60 mm		✓
System chłodzenia narzędzia	✓	
Manualny konik z hydrauliczną tuleją kłową	✓	
Programowalny konik		✓
Interfejs do podajnika pręta	✓	
Łapa detalu	✓	
Taśmowy transporter detalu	✓	
Zgrzeblowy transporter wiórów	✓	
Skimmer oleju		✓
Podajnik pręta		✓
Zestaw 12 opravek do głowicy narzędziowej	✓	
Sonda do pomiaru narzędzia manualna / automatyczna		✓
Oświetlenie przestrzeni roboczej	✓	
Podkładki poziomujące	✓	
Instrukcja obsługi i schemat elektryczny na CD	✓	
Instrukcja oprogramowania na CD	✓	
Narzędzia operatora	✓	
Certyfikat CE	✓	

Niezawodne rozwiązania

Nazwa	Jedn.	TBI TC 300 Compact
Możliwości		
Maks. średnica materiału nad łóżem	mm	400
Maks. średnica toczenia	mm	320
Maks. średnica toczenia (z łapą detalu)	mm	200
Maks. długość toczenia (bez uchwytu)	mm	300
Łoże		
Przejazd osi X	mm	200
Przejazd osi Z	mm	300
Prędkość przejazdu osi X, Z	m/min	30
Wrzeciono główne		
Przelot wrzeciona (opcja)	mm	43 (65)
Maks. średnica pręta we wrzecionie (opcja)	mm	42 (60)
Czoło wrzeciona		ASA A2-5 / A2-6
Napęd główny		Silnik AC
Maks. moc napędu	kW	11
Obroty	obr/min	6 000
Rozmiar uchwytu tokarskiego	mm	169
Głowica rewolwerowa		
Wykonanie		Servo
Liczba narzędzi	szt.	12
Gniazdo narzędziowe		VDI 30
Maks. wymiar narzędzia	mm	20 x 20
Konik		
Średnica tulei kłowej	mm	32
Wewnętrzny stożek tulei kłowej		MT4
Przesuw tulei kłowej	mm	70
Śruby kulowe		
Oś X, Z		Ø 32*P10
Silnik osi X, Z	kW	1,5
Układ chłodzenia		
Wydajność pompy	l/min	67
Ciśnienie pompy	bar	7,5/10
Układ smarowania		
Pojemność zbiornika	l	2
Wydajność pompy	l/min	0,1
Ciśnienie pompy	bar	15
Dane ogólne		
Długość	mm	2 500
Szerokość	mm	1 300
Wysokość	mm	1 850
Waga	kg	3 000

Sterowanie

Obrabiarki serii TC w standardzie posiadają oprogramowanie Fanuc Mate OiTF 8.4" wraz z Manual Guide Oi.



CECHA STEROWANIA	Fanuc Mate OiTF wraz z Manual Guide Oi	Fanuc OiTF wraz z Manual Guide i
Ilość osi sterowanych	6	11
Interpolacja liniowa	TAK	TAK
Interpolacja kołowa	TAK	TAK
Czas obróbki bloku	< 10 ms	< 10 ms
Pojemność tabeli narzędzi	> 60	> 60
Monitor	8.4"	8.4"
Interfejs danych	USB / Ethernet / RS232	USB / Ethernet / RS232 / Profinet
Programowanie DIN/ISO	TAK	TAK
Wprowadzanie danych we współrzędnych prostokątnych, biegunowych, mm i calach	TAK	TAK
Grafika w trakcie obróbki	NIE	TAK
Wprowadzanie nowego programu podczas pracy automatycznej	TAK	TAK
Symulacja obróbki	NIE	TAK
Możliwość instalacji kółka ręcznego	TAK	TAK
Obsługa sondy przedmiotowej	TAK	TAK
Obsługa sondy narzędziowej	TAK	TAK
Sterowanie 2-torowe	NIE	TAK
Przewodnik wspomaganie toczenia	NIE	TAK