



Warsztaty „PRAKTYCZNIE O CNC”

30 listopada 2023, CKZ w Grudziądzu

9:00 - 9:30	REJESTRACJA UCZESTNIKÓW WARSZTATÓW
9:30 - 9:45	POWITANIE GOŚCI I PRZEDSTAWIENIE IDEI AKADEMII CNC
9:45 - 11:30	UŻYTKOWANIE OBRABIAREK CNC Omawiane na przykładzie pionowego centrum obróbczego TBI VC 1270 Smart Mill New Line (sterowanie Siemens 828D, zakres pracy X/Y/Z 1200x700x700 mm, obrabiarka wyposażona będzie w narzędzia YG-1 oraz chłodziwo polimerowe ZET-Chemie. MODUŁ 1: POMIAR GEOMETRII: - omówienie norm PN-ISO dotyczących zagadnienia pomiaru geometrii, - przyrządy kontrolno-pomiarowe, - pokaz praktyczny pomiaru geometrii obrabianki, MODUŁ 2: JAK ZMIERZYĆ NARZĘDZIE ZA POMOCĄ SONDY I TRADYCYJNIE: - zależność długości narzędzia względem długości sondy pomiarowej detalu. - rodzaje sond pomiarowych, - zasady pomiaru, - błędy pomiarowe, - pomiar sondą 3D Taster i Heidenhain, - pomiary narzędzi, - kalibracja długości sondy detalu do długości narzędzi.
11:30 - 11:45	PRZERWA KAWOWA
11:45 - 14:30	WARSZTATY TECHNOLOGICZNE YG-1 Pokaz praktyczny wykorzystania najnowszych strategii obróbki w zakresie frezowania narzędziami składanymi, monolitycznymi, frezowania gwintu, wiercenia i gwintowania - w tym obróbka szybkościowa, dynamiczna, plunging, peelmilling. Optymalizacja procesu obróbki przez właściwy dobór narzędzi, wykorzystanie chłodzenia przez wrzeciono i środki zaradcze na najczęściej pojawiające się w trakcie obróbki problemy. Pokaz przeprowadzany na narzędziach: główce 90° na płytce TPKT, główce High Feed ENMX, frezy Titanox HPC, frezy Alu-Power HPC Chip Braker, frezy V7 Plus Chip Splitter, frezy K2 Multiple Helix. MODUŁ 1: Program obróbczy dla stal nierdzewna 316L wykorzystuje się głównie w przemyśle samochodowym, chemicznym, budowlanym, naftowym, petrochemicznym, w budowie maszyn, w elementach dekoracyjnych, w przemyśle spożywczym, lotnictwie, wyposażeniu elektronicznym oraz w przemyśle medycznym i farmaceutycznym. MODUŁ 2: Program obróbczy dla aluminium 7075 - Gatunek stosowany na formy rozdmuchowe, wtryskowe, formy na tworzywa piankowe, płyty, podstawy, główce prowadzące i stemplowe w tłocznikach i wykrojnijkach. W PRZERWIE LUNCH DLA UCZESTNIKÓW WARSZTATÓW MODUŁ 3: Program obróbczy dla stal 1.2311 - Stal odpowiednia na wkładki i korpusy form wtryskowych, do przetwórstwa tworzyw sztucznych, na korpusy form ciśnieniowych i tłoczników.
14:30	ZAKOŃCZENIE WARSZTATÓW I LOSOWANIE NAGRÓD DLA UCZESTNIKÓW Losowanie nagród: zestawy promocyjne narzędzi YG-1 oraz zestawy gadżetów TBI. Nagroda gwarantowana dla każdego uczestnika – 50% rabat na szkolenie w Akademii CNC w Grudziądzu.

Rejestracja uczestników do 28 listopada 2023

Prosimy o potwierdzenie uczestnictwa poprzez **formularz na stronie www.tbitech.pl** lub adres e-mail **warsztaty@tbitech.pl**.

